

江苏省地方标准

《绣球盆花设施生产技术规程》

编制说明

一、目的意义

我国已成为世界最大的花卉生产国、重要的花卉贸易国和花卉消费国。目前，全国花卉种植面积 138.99 万公顷，观赏苗木、切花和盆栽植物的生产面积和产值均位居世界前列。绣球[*Hydrangea macrophylla* (Thunb.) Ser.]又名绣球花、紫阳花、八仙花等，为绣球花科绣球属观赏植物。绣球花起源于中国，是我国的传统名花。绣球具有花大色艳、花型多样、花色能红能蓝等优点，有植物中的“变色龙”之称和“花中公主”的美誉，广泛应用于园林绿化、家庭盆栽、鲜切花和干花等领域，也是“世界三大花园植物”之一。据不完全统计，绣球花已成为市场上第 5 大鲜切花，年销售量约 4 亿支，销售额约 32 亿元。江苏是全国第二大绣球花产区，年产绣球花 1200 多万盆，产值 5 亿多元。近年来，全省盆栽和切花绣球的消费市场和园林应用数量均在快速增长，成为区域特色鲜明的新兴花卉。

目前，绣球盆花生产存在生产现代化、标准化水平较低的问题，盆花栽培仍以传统经验式管理为主。生产方式相对粗放，技术手段和设施设备的现代化程度与国际发达国家相比还存在很大差距，导致产品质量参差不齐，稳定供应能力弱；与食品、农产品等相比，花卉品牌建设力度不够，尚未建立起针对花卉产品和区域特色品牌的培育机制，单位面积产值与荷兰等发达国家相比还有较大差距。

制定绣球盆花设施生产技术规程，旨在将破碎的种植经验转化为标准化、可复制的科学体系。通过对温光水肥、调色技术及病虫害防治等核心环节进行规范，不仅能有效破解自然环境对花期和品质的制约，确保产品在关键节假日的高质稳定供应，更能显著提升生产效率、降低资源损耗，从而推动绣球生产向产业化、品牌化转型，实现经济效益与市场竞争力的高度统一。

江苏省花卉产业在规模化和设施技术应用上具有显著优势。未来可通过进一步推动智能化生产，实现从“花卉大省”向“花卉强省”的跨越。盆花设施生产作为核心领域，将在技术迭代与市场需求的双重驱动下，成为产业升级的关键突破口。

二、任务来源

为规范绣球盆花设施生产技术，根据江苏省市场监督管理局 2025 年 4 月 2

日下发的苏市监标〔2025〕42号《省市场监管局关于印发2025年度江苏省地方标准立项指南的通知》，由江苏省农业科学院申请制定《绣球盆花设施生产技术规程》地方标准。

三、编制过程

1. 成立编制小组

项目承担单位高度重视绣球盆花设施生产技术规程的编制工作，挑选科研骨干人员组成标准编制小组，人员研究领域包括绣球种质资源鉴定、新品种培育、新型基质开发、肥水管理及病虫害防治等方面；同时，还吸纳了绣球生产、销售及推广等部门人员，共同推动标准的高质量编制工作。

2. 绣球花产业调研

接到标准制定任务后，组织人员先后赴南京、宿迁、无锡、常州、苏州等地对我省绣球盆花生产和销售市场进行了深入的调研，详细了解了我省绣球生产的品种使用、消费群体、产品供应以及存在的问题等情况，

3. 起草初稿

根据对江苏省及周边地区绣球产业的调研情况，结合多年实际工作经验，并通过查阅大量的文献资料，详细了解了国内外绣球产业的发展情况，从而形成了本标准的初稿。

4. 修改完善

标准初稿形成后，及时邀请省内外相关专家对该标准初稿进行了审阅和讨论，并根据专家意见进行修改完善，形成了符合规范的标准草案。

四、主要内容技术指标确立

本标准适用于绣球盆花设施生产及日常管理，对其中的技术问题作出了相应的规范，其主要技术要点包括生产条件、种苗生产、栽培管理、花色调控、盆花质量分级和检验、包装、标识和储运等。

1. 生产容器

根据市场流程要求和生产需要选择盆口直径7 cm、16 cm（1加仑盆）、23 cm（2加仑盆）、26-30 cm（3-5加仑）规格的花盆。

2. 栽培基质

为保证绣球盆花生产品质，设置不同类型、配比的栽培基质，分析其对绣球根系发育、植株长势以及最终成花质量的影响，筛选出最适的栽培基质配比为泥炭土:珍珠岩=2:1（体积比）。

3. 花色调剂配方

为保证调色剂施用的同时，避免造成土壤污染、保持土壤酸性并避免植株出现缺铁症状，设置不同浓度的铝离子、 $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 和 $\text{EDTA} \cdot \text{Na}_2$ ，分析其对绣球蓝色花成花率及植株生长，筛选出最适的配方为先配制母液(A 液、B 液和 C 液)：取 KNO_3 80 g、 KH_2PO_4 46 g 和 NH_4NO_3 8.4 g 按顺序依次溶解于 1 L 纯水中，得到 A 液；取 2.78 g $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ 和 3.36 g $\text{EDTA} \cdot \text{Na}_2$ 分别溶于 500 mL 纯水中，然后将两个溶液混合均匀即可得到 B 液；取 100 g $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 18\text{H}_2\text{O}$ 溶于 1 L 纯水中，即得到 C 液。然后将 A、B、C 三种溶液按照体积比 1: 0.8~1.2: 8~10 混合，再加纯水定容至 1 L，搅拌均匀。配制好的调色剂含有 $10 \text{ mL} \cdot \text{L}^{-1}$ A 液、 $8 \text{ mL} \cdot \text{L}^{-1}$ ~ $12 \text{ mL} \cdot \text{L}^{-1}$ B 液和 $80 \text{ mL} \cdot \text{L}^{-1}$ ~ $100 \text{ mL} \cdot \text{L}^{-1}$ C 液，pH 值为 2.5~2.9。

4. 花色调色剂使用时期

为使绣球花调色达到最优效果（时间短、花色鲜亮）且对植株不造成伤害，对调色剂施用时期进行了试验。分别于生长期、现蕾期、初花期、盛花期向盆中浇灌调色剂，根据花色变化情况、植株的生长状态及花色变化时间等，最终确定于现蕾期向花盆浇灌调色剂可达到较好的调色效果。

五、与相关法律法规和国家标准的关系

本标准与相关法律、法规及强制性国家标准协调一致，没有冲突。截止目前，关于绣球的标准中，仅有“LY/T 2322-2014 八仙花切花生产技术规程”和“LY/T 1732-2008 八仙花盆花产品质量等级”两项行业标准，前者是对绣球切花生产技术进行规范，后者是对绣球盆花产品质量等级划分进行限定，两个标准中均没有关于绣球盆花设施生产技术尤其花色调控技术方面的内容。

本标准制定过程中，将参考和引用以下标准：NY/T 3024 日光温室建设标准、LY/T 1732-2008 八仙花盆花产品质量等级、GB/T 191-2025 包装储运图形符号标志、GB/T 18247.2-2024 主要花卉产品等级 第 2 部分：盆花、DB/T 3785-2020 绣球花扦插育苗技术规程、GB/T 8321 10-2018 农药合理使用准则（+）、和 GB/T 6001-1985 育苗技术规程。对以上标准的引用，主要是为了对日光温室和塑料大棚的建造、种苗生产、植株生长期间病虫害防治用药以及产品等级进行限定。

六、实施推广建议

建议江苏省全省在绣球盆花设施生产过程中认真执行《绣球盆花设施生产技术规程》，促进绣球盆花设施生产的规范化、标准化。该标准执行过程中需注意以下几点：

1. 生产设施可选择塑料大棚、日光温室和连栋温室等设施进行生产，温室、大棚需具备加温、通风、灌溉、遮阳等系统。

2. 生产容器的选择要根据种苗大小来定，不可过大或过小。

3. 修剪整形根据品种特性是否是新老枝开花品种来确定修剪方式。老枝开花品种需在 8 月底之前完成修剪，新老枝都能开花品种修剪时间不收约束，为保持株型，任意时间内都可将过高或过长的当年生枝条、细枝、纤弱枝、病枝、枯枝等一并剪掉。

4. 不同品种绣球花花色对土壤敏感性不同，因此在进行花色调控时，应首先对该品种花色稳定性进行鉴定，根据其花色是否稳定来进行后续工作。

5. 开展绣球花花色调控工作时，应选择生长健壮、无病虫害的植株进行。

6. 花色调色剂于绣球花花蕾形成期或即将现蕾时使用。

7. 在使用花色调节剂期间，浇水需要用 $\text{pH}<4$ 的纯水或自来水（以盐酸调节， pH 计或试纸测试），视盆土干旱情况每 2 d~3 d 浇透 1 次，务必使盆土保持湿润和强酸性。